

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
40	ЖР5-81-33	Разделка концов труб под сварку или вальцовку: наружный диаметр, толщина стенки 51х3 мм 10 конц	142,8	26,64	4,54 22,10	- -	3804	648 3156	-	2,05	293 -
41	ЖР5-105-12	Ручная электродуговая сварка при монтаже труб экранов, настенных радиационных и потолочных пароперегревателей, трубы из углеродистой стали: наружный диаметр, толщина стенки 51х2,5 мм 10 соед.	98	35,76	2,15 25,50	8,11 0,30	3504	210 2499	795 29	1,66 0,03	163 3
42	ЖР5-82-31	Отжиг концов труб под вальцовку: наружный диаметр, толщина стенки 51х2,5 мм	133	31,08	3,91 27,17	- -	4134	520 3614	-	2,08	277 -
43	ЖР4-188-26	Ручная вальцовка стальных труб теплообменных аппаратов и водонагревателей, наружный диаметр труб до 51 мм, толщина стенки 2,5 мм 10 к тру	133	42,22	- 42,22	- -	5615	- 5615	-	4,06	540 -
44	ЖР5-147-23	БАРАБАНЫ КОТЛА Исправление трубного отверстия в стенке барабана [коллектора], с применением ручной электродуговой сварки, диаметр отверстия 51 мм, толщина стенки барабана до 40 мм 10 отвер	9,8	169,54	22,30 142,68	4,56 0,17	1661	218 1398	45 2	12,36 0,02	121 -
45	ЖР5-1454-1	Вскрытие люка [лаза] люк	2	13,16	0,85 12,31	- -	26	1 25	-	1,10	2 -
46	ЖР5-1456-2	Ревизия люков, диаметром до 600 мм устройст	2	14,41	0,06 14,35	- -	29	- 29	-	1,32	3 -
47	ЖР2-661-24	Изготовление прокладок из неметаллических материалов, диаметр условного прохода 600 мм 100 шт	0,02	312,00	- 312,00	- -	6	- 6	-	30,00	1 -
48	С1546-54	Паронит т	0,0043	18753,59	18753,59	-	81	81	-	-	-
49	ЖР5-1454-5	Зачистка зеркал люка [лаза] люк	2	8,43	1,05 7,38	- -	17	2 15	-	0,66	1 -
50	ЖР5-1454-3	Закрытие люка [лаза] люк	2	15,66	- 15,66	- -	31	- 31	-	1,40	3 -